



Composition chimique type

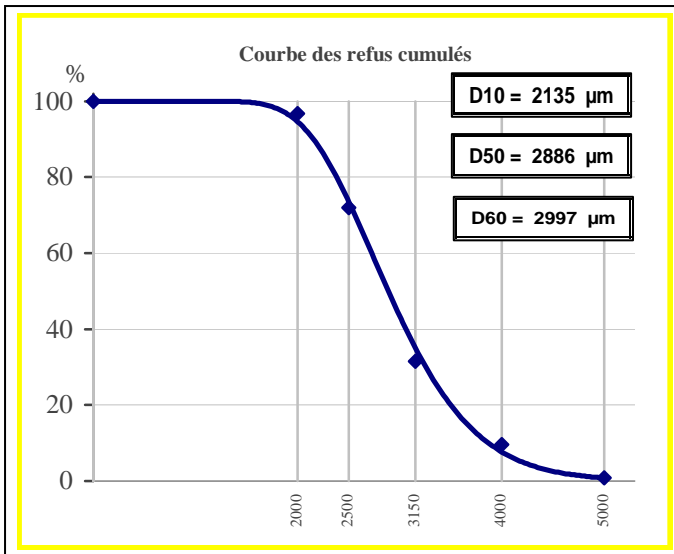
SiO ₂ sup. à	98,09 %
Fe ₂ O ₃ moy. à	0,08 %
Al ₂ O ₃ moy. à	0,20 %
CaO moy. à	0,37 %
K ₂ O moy. à	0,07 %

Caractéristiques physiques types

densité réelle (Pycnomètre)	2,65
dureté (Mohs)	7
pH	# 7,5
densité apparente sable sec ("Prolabo")	1,5
perte au feu (à 1000°C)	0,28
résistance pyroscopique (SFC ISO R528) ...	1750 °C
coefficient d'uniformité (CU)	1,4

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

(% en masse - Valeurs indicatives)

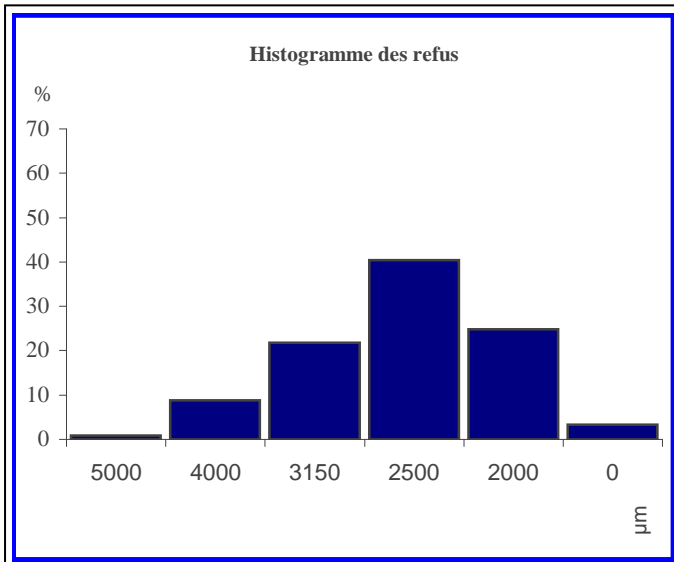


TAMISAGE AFNOR X.11-507

ouverture des mailles μm	refus cumulés %
> 5000 μm	0,9
> 4000 μm	9,7
> 3150 μm	31,5
> 2500 μm	71,9
> 2000 μm	96,7
> 0 μm	100,0

CORRESPONDANCE Série R20 ISO 565

ouverture des mailles μm	refus cumulés %
> 2000 μm	96,7
> 1400 μm	99,9
> 1000 μm	100,0
> 630 μm	100,0
> 500 μm	100,0
> 315 μm	100,0
> 250 μm	100,0
> 180 μm	100,0
> 125 μm	100,0
> 63 μm	100,0
0	0,0



Classe μm	refus par tamis %
> 5000 μm	0,9
5000-4000 μm	8,8
4000-3150 μm	21,8
3150-2500 μm	40,4
2500-2000 μm	24,8
Passant	3,3

Classe μm	refus par tamis %
> 2000 μm	96,7
2000-1400 μm	3,2
1400-1000 μm	0,1
1000 - 630 μm	0,0
630 - 500 μm	0,0
500-315 μm	0,0
315 - 250 μm	0,0
250 - 180 μm	0,0
180 - 125 μm	0,0
125 - 63 μm	0,0
< 63 μm	0,0

Fiche Technique Type

