



**Composition chimique type**

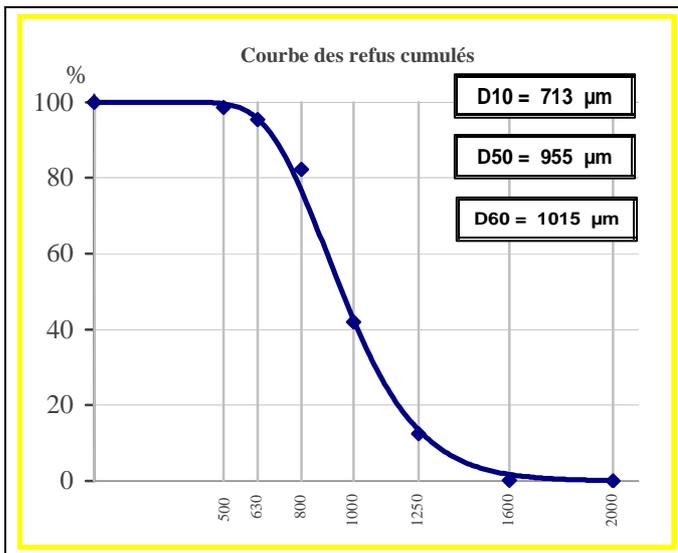
SiO <sub>2</sub> ..... sup. à	<b>99,28 %</b>
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .... moy. à	<b>0,05 %</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ..... moy. à	<b>0,31 %</b>
CaO ..... moy. à	<b>0,04 %</b>
K <sub>2</sub> O ..... moy. à	<b>0,05 %</b>

**Caractéristiques physiques types**

densité réelle (Pycnomètre) .....	2,65
dureté (Mohs) .....	7
pH .....	# 7,5
densité apparente sable sec ("Prolabo") .....	1,5
perte au feu (à 1000°C) .....	0,12
résistance pyroscopique (SFC ISO R528) ...	1750 °C
coefficient d'uniformité (CU) .....	1,4

**GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE**

(% en masse - Valeurs indicatives)

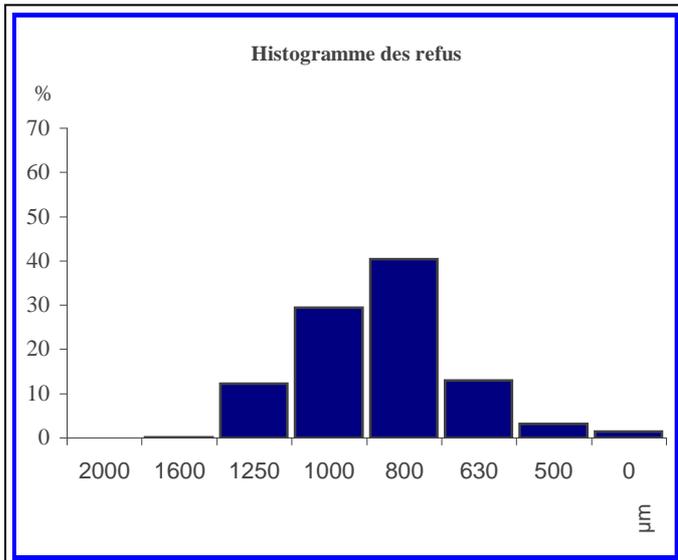


**TAMISAGE AFNOR X.11-507**

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
> 2000 µm	0,0
> 1600 µm	0,2
> 1250 µm	12,4
> 1000 µm	41,9
> 800 µm	82,3
> 630 µm	95,4
> 500 µm	98,6

**CORRESPONDANCE Série R20 ISO 565**

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
> 2000 µm	0,0
> 1400 µm	5,9
> 1000 µm	41,9
> 630 µm	95,4
> 500 µm	98,6
> 315 µm	100,0
> 250 µm	100,0
> 180 µm	100,0
> 125 µm	100,0
> 63 µm	100,0
passee	0,0



Classe µm	refus par tamis %
> 2000 µm	0,0
2000-1600 µm	0,2
1600-1250 µm	12,3
1250-1000 µm	29,5
1000-800 µm	40,4
800-630 µm	13,0
630-500 µm	3,2

Classe µm	refus par tamis %
> 2000 µm	0,0
2000-1400µm	5,9
1400-1000µm	36,0
1000 - 630µm	53,5
630 - 500 µm	3,2
500-315 µm	1,4
315 - 250 µm	0,0
250 - 180 µm	0,0
180 - 125 µm	0,0
125 - 63 µm	0,0
< 63 µm	0,0

**Fiche Technique Type**

