



Composition chimique type

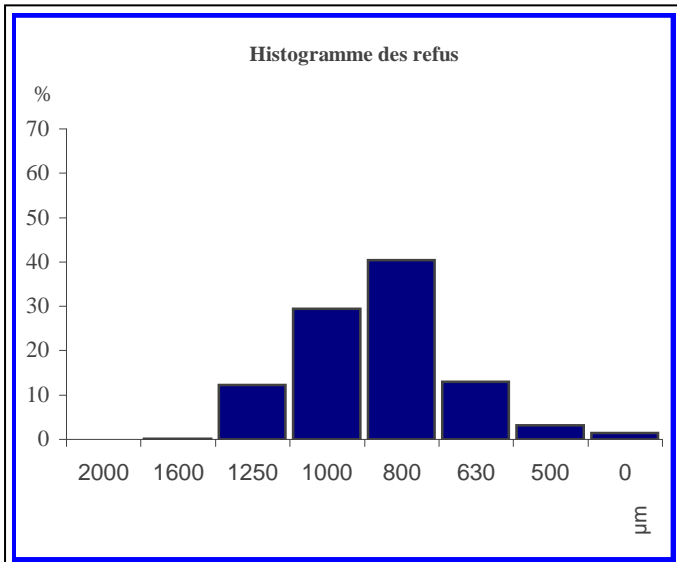
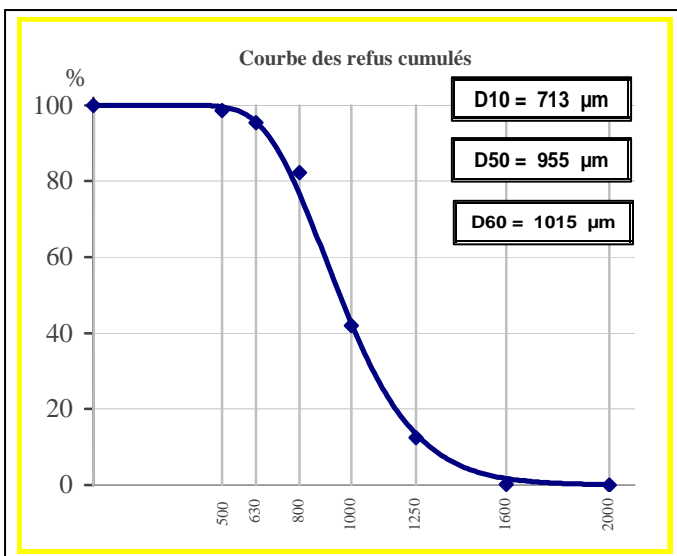
SiO ₂ sup. à	99,28 %
Fe ₂ O ₃ moy. à	0,05 %
Al ₂ O ₃ moy. à	0,31 %
CaO moy. à	0,04 %
K ₂ O moy. à	0,05 %

Caractéristiques physiques types

densité réelle (Pycnomètre)	2,65
dureté (Mohs)	7
pH	# 7,5
densité apparente sable sec ("Prolabo")	1,5
perte au feu (à 1000°C)	0,12
résistance pyroscopique (SFC ISO R528) ...	1750 °C
coefficient d'uniformité (CU)	1,4

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

(% en masse - Valeurs indicatives)



**TAMISAGE
AFNOR X.11-507**

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
> 2000 µm	0,0
> 1600 µm	0,2
> 1250 µm	12,4
> 1000 µm	41,9
> 800 µm	82,3
> 630 µm	95,4
> 500 µm	98,6

**CORRESPONDANCE
Série R20 ISO 565**

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
> 2000 µm	0,0
> 1400 µm	5,9
> 1000 µm	41,9
> 630 µm	95,4
> 500 µm	98,6
> 315 µm	100,0
> 250 µm	100,0
> 180 µm	100,0
> 125 µm	100,0
> 63 µm	100,0
passee	0,0

Classe µm	refus par tamis %
> 2000 µm	0,0
2000-1600 µm	0,2
1600-1250 µm	12,3
1250-1000 µm	29,5
1000-800 µm	40,4
800-630 µm	13,0
630-500 µm	3,2

Classe µm	refus par tamis %
> 2000 µm	0,0
2000-1400µm	5,9
1400-1000µm	36,0
1000 - 630µm	53,5
630 - 500 µm	3,2
500-315 µm	1,4
315 - 250 µm	0,0
250 - 180 µm	0,0
180 - 125 µm	0,0
125 - 63 µm	0,0
< 63 µm	0,0

Fiche Technique Type

