



INNOVANT

Procédé EUROFIX H[®] Multifix PAVEJOINT - PAVEFIX

Résine Epoxy pour mortier de calage et jointoiement de dalles et pavés



USAGES

- Calage & Jointoiement drainant de
- ⇒ Pavés
- ⇒ Dalles...
- Sur revêtement nouveau ou existant



Supporte trafic cars et bus

DESCRIPTION

- ⇒ Coloris : NATUREL
sur demande : Agrégat coloré
- ⇒ EUROFIX[®]Multifix, se présente en 3 composants:
 - partie A : résine
 - partie B : catalyseur
 - Partie C : agrégats minéraux spécialement calibrés réf NATCOLOR S32

PROPRIETES

- ⇒ **Ne tâche pas les pavés**
- ⇒ **Pose facile et rapide**
- ⇒ **Scellement et jointoiement en 1 seule intervention**
- ⇒ Résiste à la fissuration de **-30°C à + 60°C**
- ⇒ **Résistance mécanique exceptionnelle** aux UV
- ⇒ Bonne résistance à l'abrasion
- ⇒ **Sèche 3 fois plus vite que le ciment**
- ⇒ **Aspect minéral naturel**
- ⇒ Faible jaunissement aux UV
- ⇒ **Adhère** sur support sec ou humide
- ⇒ **Résiste** aux produits chimiques, acides et bases dilués, sels minéraux, huiles végétales ou minérales, kérosène et essence.

MISE EN OEUVRE :

1 Préparation du support :

Scellement ⇒ Appliquer la résine EUROFIX H[®]Multifix pure au rouleau puis disposer les dalles ou pavés.



Réalisation des joints sans délai

Jointoiement

⇒ **Revêtement existant :**

- Enlever le joint existant sur une profondeur de 30 mm
- nettoyer le joint et éliminer les particules non adhérentes

⇒ **Revêtement neuf :**

- Vaporiser** les joints, **sans excès**, avec de l'eau propre

2 Mélange Résine / Catalyseur :

Avec un agitateur mécanique, **bien mélanger** les parties A et B de manière à obtenir une masse homogène.

3 Mélange Résine / Agrégats NATCOLOR S32

Ajouter les agrégats (partie C), à la résine (parties A + B) et, à nouveau, **bien mélanger** avec l'agitateur mécanique

⚠ A 20-22°C, vous disposez de moins d'1 heure de temps de travail



A froid

T° > 10°C



4 Application du mortier :

- ⇒ Verser le mélange sur les pavés et l'étaler à l'aide d'une brosse douce afin de remplir les joints
- ⇒ presser le mortier au moyen d'un fer à joint



5 Finition :

- Pour une finition lisse, vaporiser à nouveau légèrement le joint d'eau puis effectuer un brossage léger à l'aide d'une brosse douce.
- Eliminer l'excédent de mortier **avant durcissement**
- Les dalles ou pavés de teintes claires peuvent présenter un aspect mouillé qui disparaît rapidement à l'usage.



6 Ouverture à la circulation : Polymérisation complète : 7 jours

Caractéristiques

Densité à 25°C	> ±1,8
Teneur en résine ajoutée	> 1/ 19
Température d'application	> > 5°C
Temps ouvert du mélange	< 1h à 20°C il faut alors cesser de travailler le mortier
Début de polymérisation	> ±5 h à 20°C le mortier doit être sec au toucher
Polymérisation complète	> ± 7 jours à 20°C
Résistance à la température	> - 30°C à +60°C

Conditionnement

EUROFIX H [®] Multifix : Kit	> 4 kg
NATCOLOR S32: Sac	> 25 kg

Stockage

De préférence, à l'abri du gel.

Consommation moyenne

Kit de 4 kg d'EUROFIX H[®]Multifix
pour 90 kg de silice NATCOLOR S32
soit 16 kg de mortier/m² de joints/cm de profondeur

Matériel nécessaire

Pulvérisateur, pelles, agitateur électrique ou manuel, brosses douces et éventuellement fer à joint

Nettoyage des outils

utiliser notre DILUGRAF, sur résine fraîche

Conservation

12 mois, en emballage d'origine hermétiquement clos

Santé

- Sans solvant
- Sans goudron
- Produit fini : inerte, neutre

Environnement

- **A Froid : Economie d'énergie, pas d'émission de Co², faible pollution sonore**
- **Sans solvant**
- **Produit fini : inerte, neutre,**
- **mortier recyclable** comme de simples granulats.

Informations réglementaires

Selon directives CEE, cf fiche de sécurité

Ces renseignements sont fournis à titre indicatif et ne constituent pas une garantie